

GUK-FP FoodPharma UPE FDA

Saug- und Druckschlauch für Chemieprodukte, entsprechend den EN 12115 Vorschriften entworfen. Geprüft nach den wichtigsten Normen für Lebensmittelkontaktmaterialien (FCM – EG1935/2004, CE). Gemäß den GMP-Vorschriften (EG 2023/2006, CE) hergestellt.



Temperaturbereich

-35 bis +100 °C

(In Abhängigkeit vom Medium und dessen Konzentration, sowie auch in Abhängigkeit der Dauer vom Kontakt zwischen dem Medium und dem Schlauch.)

Elektrische Eigenschaften

Type Ω/T nach der EN 12115

($R < 10^6 \Omega$, $R < 10^9 \Omega$ durch die Schlauchwand)

Normen

EN12115 – TRbF 131/2



Seele

- UPE, weiß mit einem schwarzen leitfähigen Streifen
- phtalatenfrei, gemäß Verordnung 1907/2006, CE geprüft (REACH)
- Verordnung EG 1935/2004, CE
- Verordnung 10/2011, CE
- Verordnung 1245/2020, CE
- BfR Kat. III
- FDA 21 CFR 177.1520 konform

Einlagen

- synthetische Textleinlagen
- verzinkte Stahldrahtspiralen
- Litze für die Ableitung der elektrostatischen Aufladung

Decke

- EPDM, grau mit einem schwarzen leitfähigen Streifen
- stoffgemustert
- alterungs- und ozonbeständig, abriebfest

ID	AD	Vakuum	Betriebsdruck	Platzdruck	Th. Gewicht	Biege-radius
mm	mm	bar	bar	bar	kg/mt	mm
13	25	0,9	16	64	0,52	80
16	28	0,9	16	64	0,63	100
19	31	0,9	16	64	0,67	115
25	37	0,9	16	64	0,82	155
32	44	0,9	16	64	1,01	200
38	51	0,9	16	64	1,16	240
50	66	0,9	16	64	1,72	330
63,5	79,5	0,9	16	64	2,32	415
75	91	0,9	16	64	2,66	500
100	116	0,9	16	64	4,18	675

Die o.g. Werte beziehen sich auf Umgebungstemperatur (20°C).

